

EDM VYISKROVAČ/VYHLBOVAČ ZALOMENÝCH ZÁVITNÍKOV A NÁSTROJOV +VYISKROVANIE ZALOMENÝCH ZÁVITNÍKOV A NÁSTROJOV - SLUŽBA

Riešenie pre zalomené závitníky a nástroje. Rýchle, nízkonákladové, vysokopresné.



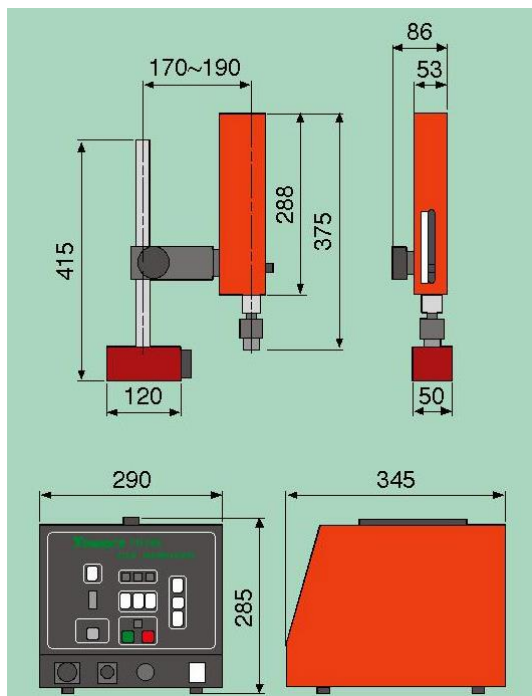
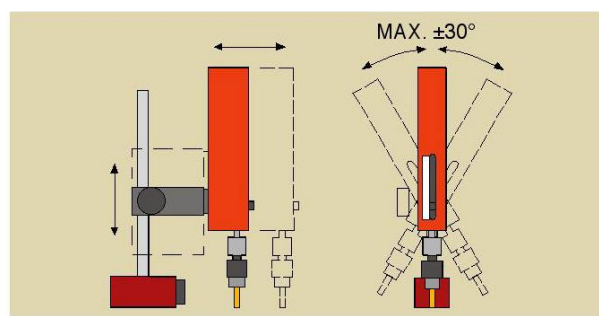
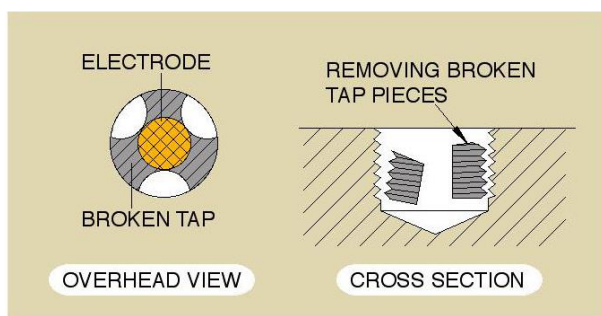
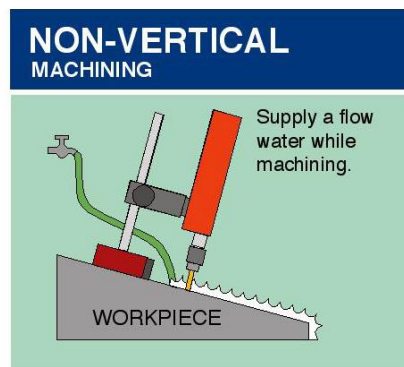
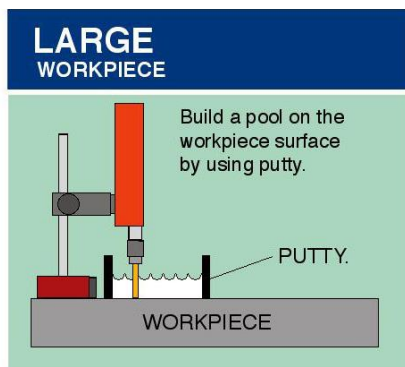
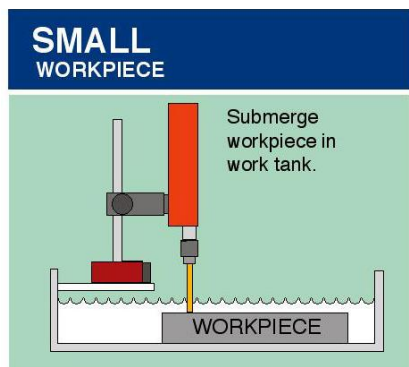
Obj. č.: **EDM RBT1**

EDM vyiskrovač/vyhlbovač
zalomených závitníků a nástrojov

Možnosti použitia:

Vertikálne, horizontálne, šikmo. Malé obrobky je možné ponoriť do nádoby s vodou. Na veľké obrobky je možné urobiť "nádržku" okolo otvoru z plastického tmelu, alebo iba privádzať vodu hadicou.

Prosím pozrite nasledovné obrázky =>



Základné údaje:

Hmotnosť generátora: 16kg
Rozmery generátora: 290x345x285mm
Hmotnosť pracovnej hlavy: 6kg s magnetickým stojanom
Rozmery pracovnej hlavy: 53x70x415mm
Upínacia hlava: Pre priemery 0,5 - 6,5mm

Obsah balenia:

- Generátor
- Pracovná hlava s magnetickým stojanom
- Plastický tmel
- Ručná upínacia hlavička
- Základná sada krátkych mosadzných plných elektród
- Magnetický stojan s oplachovou hadičkou
- Hadička pre prívod kvapaliny pre používanie rúrkových elektród
- Sada tesnení pre používanie rúrkových elektród
- Gumové ochranné kryty pre pracovnú hlavu

Výhody:

- Ľahké, malé, kompaktné stolové prevedenie.
- Vysoká rýchlosť a účinnosť, nízke prevádzkové náklady.
- Jednoduchá obsluha, ľahké vytiahnutie zalomeného závitníka či iného nástroja.
- Vyiskrením stredu závitníka, alebo pri veľkých závitníkoch vyiskrením jedného ramena závitníka, dokáže odstrániť zalomené závitníky bežných rozmerov M2 až M30. Pri úprave elektródy (osústružení upínacej stopky) aj väčších. Po vyiskrení stredu, prípadne ramena závitníka a po následnom vytiahnutí zvyškov ramien závitníka zo závitú, zostane závit nepoškodený.
- Používa obyčajnú vodu z vodovodu ako dielektrikum. Zariadenie môže byť použité priamo v obrábacom stroji bez potreby odopínania upnutého obrobku. Pri tom môže použiť priamo chladiacu kvapalinu stroja s emulziou ako dielektrikum. V mobilnom pracovisku s filtráciou MWSF-RBT1/D môže používať dielektrikum DIEL MS 7000.
- Používa bežné mosadzné elektródy, plné, alebo rúrkové. Môžu byť použité aj medené, volfrámové, volfrám-medené elektródy.
- Jednoduchá práca aj na veľkých obrobkoch.
- Odstráni závitník jednoducho bez poškodenia závitú.
- Automatický posuv v osi Z s nastavením požadovanej hĺbky až do 100mm.
- Nastavenie hĺbky (zastaví na nastavenej hĺbke).
- Voliteľný čas vypnutia pri náhodnom skrate.
- Voliteľné automatické vytiahnutie elektródy z otvoru po dosiahnutí nastavenej hĺbky.
- Kontrolka dosiahnutia nastavenej hĺbky, kontrolka skratu, kontrolka prehriatia.
- Kontrolka iskrenia.
- Možnosť použiť aj na štartovacie otvory pre EI drôtové rezačky.
- Možnosť hĺbenia otvorov aj do spekaných karbidov (karbidov volfrámu), ďalších ťažko-obrobiteľných ocelí a akýchkoľvek elektricky vodivých materiálov.

Najčastejšie používané typy elektród pre vyiskrovač/vyhlbovač zalomených závitníkov a nástrojov:

Pozn.: Nie sú súčasťou balenia vyiskrovača!

Mosadzné plné elektródy:



BR050400	Mosadzná plná elektróda D0,50 x 400mm
BR100400	Mosadzná plná elektróda D1,00 x 400mm
BR150400	Mosadzná plná elektróda D1,50 x 400mm
BR200400	Mosadzná plná elektróda D2,00 x 400mm
BR250400	Mosadzná plná elektróda D2,50 x 400mm
BR300400	Mosadzná plná elektróda D3,00 x 400mm
BR350400	Mosadzná plná elektróda D3,50 x 400mm
BR400400	Mosadzná plná elektróda D4,00 x 400mm
BR450400	Mosadzná plná elektróda D4,50 x 400mm
BR500400	Mosadzná plná elektróda D5,00 x 400mm
BR550400	Mosadzná plná elektróda D5,50 x 400mm
BR600400	Mosadzná plná elektróda D6,00 x 400mm

Volfrámové plné elektródy – najlacnejšie a najpoužívanéjšie priemery a dĺžky:

Pozn: Oproti mosadzným a medeným elektródam sú rýchlejšie a majú menší opal



TR100175	Volfrámová plná elektróda D1,00 x 175mm
TR160175	Volfrámová plná elektróda D1,60 x 175mm
TR200175	Volfrámová plná elektróda D2,00 x 175mm
TR240175	Volfrámová plná elektróda D2,40 x 175mm
TR320175	Volfrámová plná elektróda D3,20 x 175mm
TR400175	Volfrámová plná elektróda D4,00 x 175mm
TR480175	Volfrámová plná elektróda D4,80 x 175mm
TR640175	Volfrámová plná elektróda D6,40 x 175mm

Mosadzné rúrkové elektródy:



370050	Mosadzná rúrková elektróda 0,50x400mm jednokanálová
370100	Mosadzná rúrková elektróda 1,00x400mm jednokanálová
370150	Mosadzná rúrková elektróda 1,50x400mm jednokanálová
370200	Mosadzná rúrková elektróda 2,00x400mm jednokanálová
370250	Mosadzná rúrková elektróda 2,50x400mm jednokanálová
370300	Mosadzná rúrková elektróda 3,00x400mm jednokanálová
370350	Mosadzná rúrková elektróda 3,50x400mm jednokanálová
370400	Mosadzná rúrková elektróda 4,00x400mm jednokanálová
370450	Mosadzná rúrková elektróda 4,50x400mm jednokanálová
370500	Mosadzná rúrková elektróda 5,00x400mm jednokanálová
370550	Mosadzná rúrková elektróda 5,50x400mm jednokanálová
370600	Mosadzná rúrková elektróda 6,00x400mm jednokanálová

Medené 6-hranné elektródy s kruhovou stopkou:



	Obj. č.	Rozmer šesťhranu	Podrozmer / Offset celkový	Upínací priemer	Dĺžka šesťhranu	Celková dĺžka
	Cu6ER3-01	3 mm	- 0,1 mm	Ø6 mm	50mm	80mm
	Cu6ER4-01	4 mm	- 0,1 mm	Ø6 mm		
	Cu6ER5-02	5 mm	- 0,2 mm	Ø6 mm		
	Cu6ER6-02	6 mm	- 0,2 mm	Ø6 mm	100mm	130mm
	Cu6ER8-02	8 mm	- 0,2 mm	Ø6 mm		
	Cu6ER10-02	10 mm	- 0,2 mm	Ø6 mm		
	Cu6ER12-02	12 mm	- 0,2 mm	Ø6 mm		

Podrozmer/offset celkový -0,2mm pri šesťhranných tyčiach 5mm a väčších je vhodný pre CNC EDM hĺbičky a pre EDM RBT1 Vyiskrovač/vyhlbovač zalomených závitníkov a nástrojov.

Informácie o možnostiach dodávky iných priemerov a dĺžok elektród Vám poskytneme na požiadanie.

Ovládací panel EDM RBT1 - EDM vyiskrovača/vyhlbovača zalomených závitníkov a nástrojov.



1. Indikátor dosiahnutia nastavenej hĺbky.
 Svieti keď pracovná hlava dosiahne nastavenú hĺbku vyiskrovania.

2. Tlačidlo RETRACT.
 Stlačením sa rozsvieti zelená LED dióda. Keď dióda svieti, pracovná hlava stroja (30) sa po dosiahnutí nastavenej hĺbky automaticky vráti do pôvodnej pozície.

3. LED indikátor elektr. napätia.
 Informuje o el. napätí keď stroj vyiskruje.

4. Tlačidlo ARC TIMER.
 Stlačením tlačidla sa rozsvieti príslušná LED dióda 2S, 6S, 10S. V prípade skratu sa zariadenie samo vypne za 2 sekundy, 6 sekúnd resp. 10 sekúnd. Prednastavený čas je 6 sekúnd.

5. Hrubší konektor pre vyiskrovací prúd (CSA 3-pinový, samica).
 Po obvode má drážky rôznych hrúbok a pod rôznymi uhlami. Nie je možné pripojiť konektor z pracovnej hlavy stroja (30) nesprávne.

5. Tenší konektor pre ovládanie motora prac. hlavy (7-pinový, samica).
 Po obvode má drážky rôznych hrúbok a pod rôznymi uhlami. Nie je možné pripojiť konektor z pracovnej hlavy stroja (30) nesprávne.

6. Tlačidlo ŠTART
 Stlačením tlačidla sa rozsvieti indikátor vyiskrovania (7) a stroj začne vyiskrovať. Nedotýkajte sa počas vyiskrovania elektródy, upínacej hlavičky ani obrobku v blízkosti iskrenia. Hrozí nebezpečenstvo zásahu elektr. prúdom. Pokiaľ svietia varovné indikátory (1, 14, 15), tak ich najskôr vynulujte stlačením tlačidla STOP (9), a až potom začnite vyiskrovať stlačením tlačidla ŠTART.

7. Indikátor vyiskrovania
 Pokiaľ svieti kontrolka indikátora vyiskrovania stroj je v prevádzke a vyiskruje. Nedotýkajte sa počas vyiskrovania elektródy, upínacej hlavičky ani obrobku v blízkosti iskrenia. Hrozí nebezpečenstvo zásahu elektr. prúdom. Elektródu je možné vymeniť v upínacej hlavičke (24), iba ak indikátor nesvieti, resp. ak je zariadenie odpojené od elektrickej energie.

8. Zvukový indikátor „bzučiac“.
 Bzučiac zapíska keď svietia indikátory dosiahnutia nastavenej hĺbky (1), indikátor skratu (15), alebo indikátor prehriatia (14). Takisto zapíska pri návrate pracovnej hlavy (30) do počiatočnej hornej pozície.

9. Tlačidlo STOP
 Stlačením tlačidla ukončíte vyiskrovanie. Pokiaľ svietia varovné indikátory dosiahnutia nastavenej hĺbky (1), indikátor skratu (15), a indikátor prehriatia transformátora stroja (14), vynulujete ich stlačením tlačidla STOP.

10. Sieťový spínač
 Stlačením spínača do polohy I sa spínač rozsvieti. Zariadenie musí byť pripojené do elektrickej siete 230V 50/60Hz. Stlačením spínača do polohy 0, spínač zhasne a zariadenie je vypnuté.

11. Tlačidlo posuv dolu
 Držaním tohoto tlačidla stlačeného sa pohybuje pracovná hlava (30) smerom dolu, a LED svieti. Keď pracovná hlava (30) dosiahne úroveň nastavenej hĺbky zapíska bzučiac (8). Pri pohybe dolu dávajte pozor na kolíziu elektródy s obrobkom.

12. Tlačidlo Stop pohybu
 Stlačením tohto tlačidla zastavíte pohybujúcu sa pracovnú hlavu (30) smerom nahor. Hlava sa hýbe nahor po stlačení tlačidla posuv nahor (13).

13. Tlačidlo posuv hore
 Stlačením tlačidla sa pohybuje pracovná hlava smerom hore a svieti LED. Pohyb môžete prerušiť stlačením tlačidla stop pohybu (12). V maximálnej hornej polohe prac. hlavy zapíska bzučiac (8).

14. Indikátor prehriatia generátora
 Pri dlhodobom vyiskrovaní môže dôjsť k prehriatiu generátora. V takom prípade sa rozsvieti indikátor prehriatia a zariadenie prestane samostatne pracovať. Vypnite zariadenie aspoň na 30 minút a potom znovu začnite pracovať.

15. Indikátor skratu
 V prípade skratu elektródy s obrobkom na dobu dlhšiu ako je nastavené tlačidlom ARC TIMER (4) (2sek., 6sek., alebo 10sek.) sa indikátor rozsvieti a píska bzučiac (8). Generátor sa automaticky odpojí a zariadenie prestane vyiskrovať. V prípade skratu vypnite zariadenie a mechanicky vyberte prilepenú elektródu k obrobku.

16. Tlačidlá pre nastavenie výkonového stupňa generátora.
 Stlačením tlačidiel LO, MID, alebo HI sa rozsvieti príslušná LED, a nastaví sa výkonový stupeň generátora. Podľa zvoleného priemeru elektródy nastavte pred vyiskrovaním stroja vhodný stupeň generátora podľa tabuľky na kryte stroja.
 LO – najnižší stupeň (pre elektródy do Ø3,5mm).
 MID – stredný stupeň (pre elektródy od Ø4,0mm do Ø5,0mm)
 HI – najvyšší stupeň (pre elektródy nad Ø5,0mm)
 Po nastavení vhodného stupňa generátora a pracovnej hlavy stroja, začnite vyiskrovať stlačením tlačidla ŠTART (6)

Skriňa generátora

Pracovná hlava EDM RBT1 - EDM vyiskrovača/vyhĺbovača zalomených závitníkov a nástrojov.



Mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1

Obj. č.: MWSF-RBT1

Mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1



Rozmery [DxŠxV]: 1250x710x1250mm

Objem nádoby pre pracovnú kvapalinu (dielektrikum, alebo voda): 160 litrov

Rozmery pracovnej vane [DxŠxV]: 705x505x360mm

Objem pracovnej vane: 128 litrov

Pracovná kvapalina: Destilovaná / demineralizovaná voda, alebo bežná vodovodná voda.

Možnosť použitia dielektrika pre EDM dierovačky [SAVAN 400](#)

Dielektrikum SAVAN 400 zvýši rýchlosť vyiskrovania, zamedzí vzniku korózie, zníži opal elektród.

Filter pre použitie s vodou: H15190/16 alebo SO-04M alebo SW-01

Technické parametre filtrov si môžete pozrieť v kapitole 2, alebo na našich web stránkach: <http://www.elero.sk/Filtre.pdf>

Napájanie: 230V AC, 50Hz

Elektrický príkon: Mobilné pracovisko s filtráciou + Vyiskrovač EDM RBT1: 1100W

Dĺžka napájacieho kábla: 10m

Čerpadlo má v sebe zabudovanú ochranu proti chodu naprázdno.

Upozornenie:

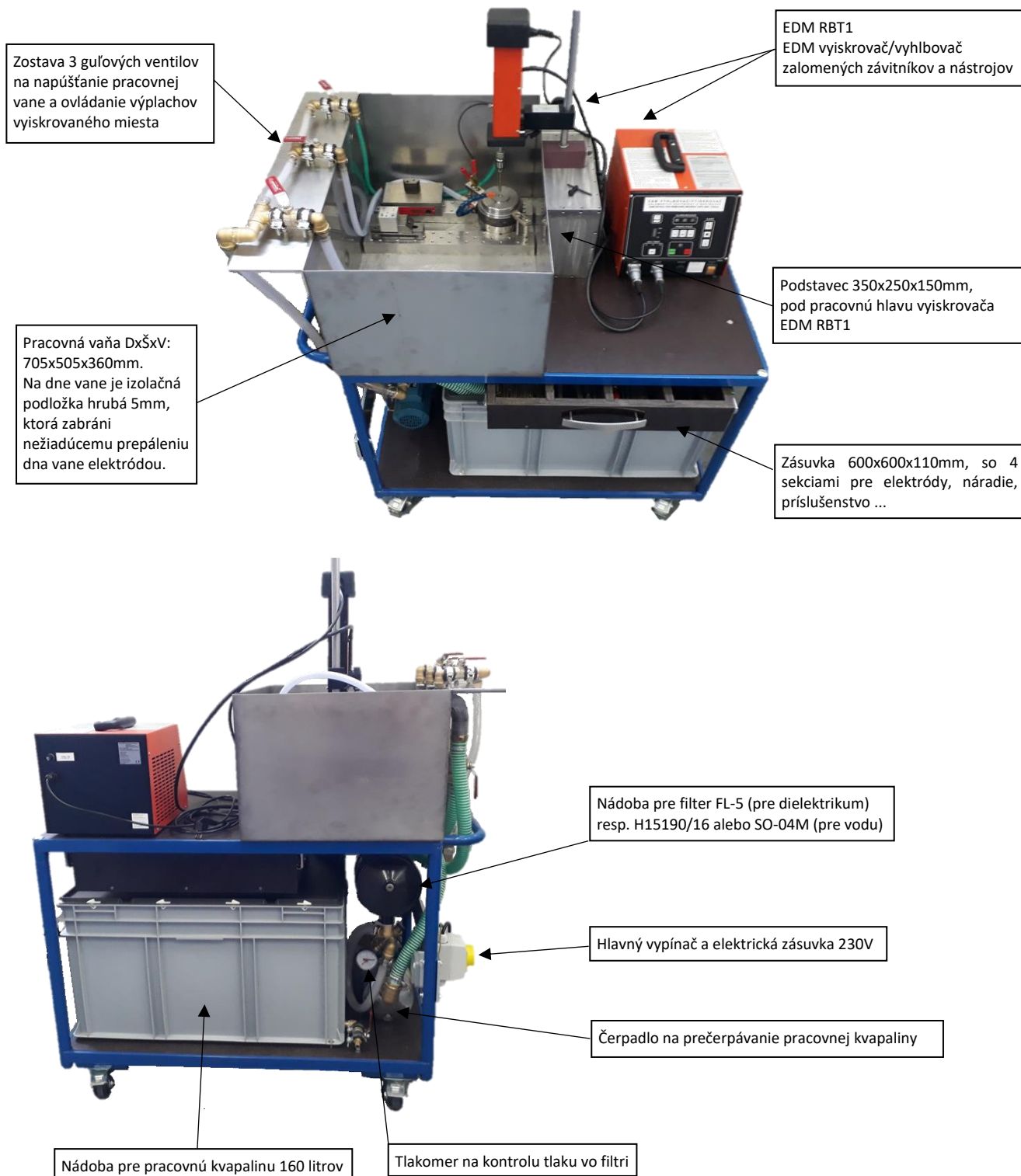
Pred dolieváním dielektrika, alebo vody, odpojte zariadenie MWSF-RBT1 z elektrickej siete!

S elektroinštaláciou a elektrickými časťami zariadenia MWSF-RBT1, môže manipulovať iba osoba na to spôsobilá!

Mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1

Obj. č.: MWSF-RBT1

Mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1



Mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1

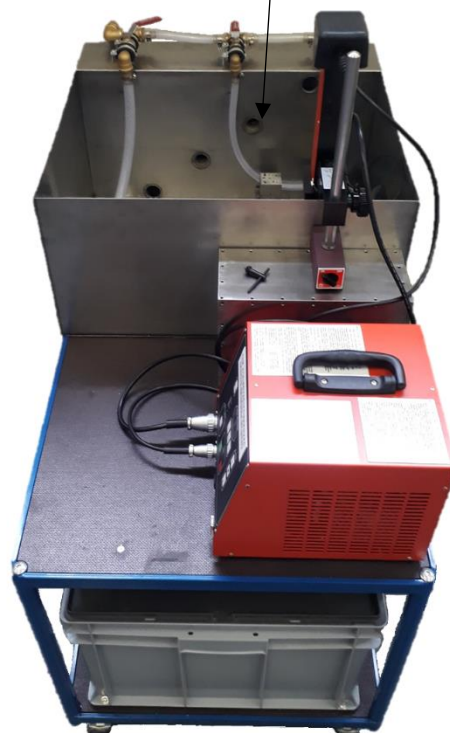
Obj. č.: **MWSF-RBT1**

Mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1



Zostava guľových ventilov a prepadu, na vypúšťanie pracovnej kvapaliny z pracovnej vane, v 4 rôznych výškach: 0mm, 100mm, 200mm, 305mm

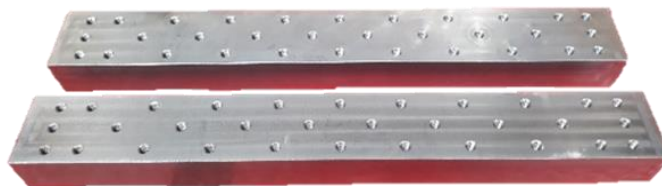
Otvory v pracovnej vani, v 4 rôznych výškach: 0mm, 100mm, 200mm, 305mm, slúžiace na vypúšťanie pracovnej kvapaliny:



Upínače pre mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1

Obj. č.: **SCB 60x40x500 M8**

Antikorové lišty 60x40x500mm s otvormi M8, sada = 2ks



Upínače pre mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1

Obj. č.: **SCESSM8**

Sada 181 kusov antikorových upínacích prvkov M8 - skrutiek, matic, podložiek, upíniek a 6-hranných podporných stĺpikov v praktickom kufríku

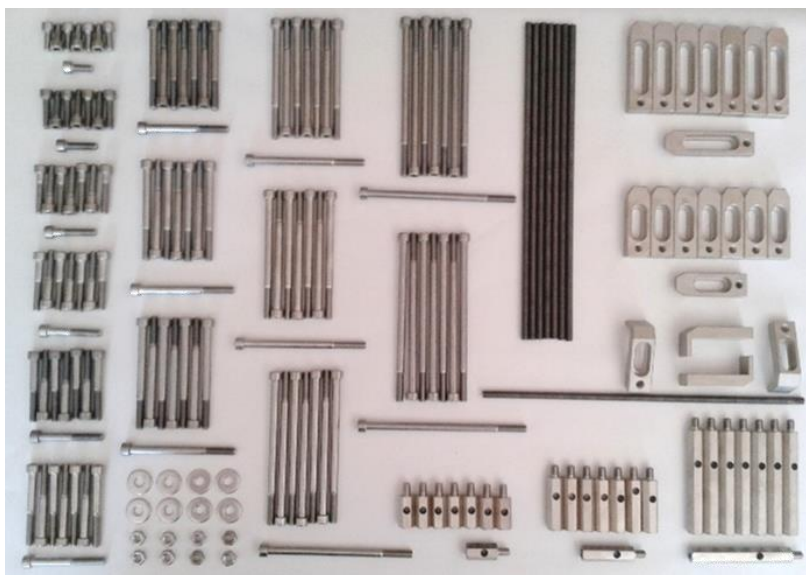


Sada obsahuje:

Antikorové upínacie skrutky M8 s hlavou s vnútorným šesťhranom

Obj. č.:

CSSS M8x20mm – 8ks
CSSS M8x30mm – 8ks
CSSS M8x40mm – 8ks
CSSS M8x50mm – 8ks
CSSS M8x60mm – 8ks
CSSS M8x70mm – 8ks
CSSS M8x80mm – 8ks
CSSS M8x90mm – 8ks
CSSS M8x100mm – 8ks
CSSS M8x110mm – 8ks
CSSS M8x120mm – 8ks
CSSS M8x140mm – 8ks
CSSS M8x150mm – 8ks
CSSS M8x160mm – 8ks



Obj. č.: CTRSS M8x320

Antikorová upínacia závitová tyč
M8x320mm – 8ks

Obj. č.: NSS M8

Antikorová matica
M8 – 8ks

Obj. č.: WSS D8

Antikorová podložka
Ø=8mm – 8ks

Obj. č.: TCSS23x70x12

Vrchná antikorová upínka M8,
23x70x12mm, tepelne
zušľachtená – 8ks

Obj. č.: TCSS23x90x12

Vrchná antikorová upínka M8,
23x90x12mm, tepelne
zušľachtená – 8ks

Obj. č.: TCSS22x60x12+18

Vrchná antikorová upínka M8,
22x60x12+18mm, tepelne
zušľachtená – 4ks

6-hranný antikorový podporný stĺpik nadpájatelný s vonkajším a vnútorným závitom M8

Obj. č.: HCSPSSM8L30
L=30mm - 8ks

Obj. č.: HCSPSSM8L50
L=50mm - 8ks

Obj. č.: HCSPSSM8L100
L=100mm - 8ks

Obj. č.: PBSCSS

Plastový kufrík pre sadu antikorových upínacích prvkov - prázdny, 290x340x205mm

Možnosť objednania aj jednotlivých častí sady samostatne. Na požiadanie Vám zabezpečíme upínky iných rozmerov a upínacie skrutky s imbusovou hlavou v rôznych dĺžkach, priemeroch a v antikorovom prevedení.

Filtre pre mobilné pracovisko s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1

Filtre pre MWSF-RBT1: H15190/16 alebo SO-04M alebo SW-01

Foto	Obj. č.	Stroj	Rozmery Priepustnosť	Filtrač. pl. m ²	Smer toku	Špecifikácia
	H15190/16	Agie Charmilles	Ø _{vonk.} 150mm Ø _{vnút.} 31mm Výška 375mm 5µm	3,73	z vonk. do vnútr.	AM, AGIE CUT EVOLUTION, DEM ROBOFIL(100-6020)
	SO-04	Agie Charmilles	Ø _{vonk.} 150mm Ø _{vnút.} 31mm Výška 360mm 10µm	2,318	z vonku do vnútra	Agie Tron, Agie Eloxmondo Agie Tronintegral Roboform, Eleroda
	SW-01	Charmilles Seibu	Ø _{vonk.} 150mm Ø _{vnút.} 31mm Výška 370mm 5µm		z vonku do vnútra	Old series Old series

Vyiskrovanie zalomených závitníkov a nástrojov – služba

Ponúkame možnosť vyiskrovania zalomených závitníkov, skrutiek a nástrojov s vyiskrovačom EDM RBT1 v našej spoločnosti a tiež priamo v prevádzke zákazníka.

Zalomené závitníky, skrutky a nástroje z malých obrobkov vyiskrujeme v MWSF-RBT1 mobilnom pracovisku s filtráciou pre EDM vyiskrovač EDM RBT1. Vyiskrovanie veľkých obrobkov vykonávame priamo na obrobku, prípadne na obrobku upnutom v obrábacom stroji zákazníka.